



3313.01 – “Maşınqayırma texnologiyası” ixtisası üzrə fəlsəfə doktoru hazırlığının imtahan sualları

1. Maşın hazırlanmasının istehsal və texnoloji prosesləri
2. Maşın hissəsinin mexaniki emal texnoloji proseslərinin layihələndirmə mərhələləri
3. Konik dişli çarxların səciyyəvi emal texnoloji prosesləri
4. Dəqiqliyin statistik araşdırılması
5. Pəstahalma üsulunun seçilməsi
6. Elektrofiziki və elektrokimyəvi emal üsulları
7. Ölçü zəncirlərində qapayıcı bəndin tələb olunan dəqiqliyinin təmin olunma üsulları
8. Mexaniki emal əməliyyatının tərtibi
9. Ultrasəs emal üsulu
10. Bazalaşdırma əsasları
11. Kəsmə rejimi elementlərinin təyini
12. Lazerlə emal
13. Yerləşdirmənin toplu xətası
14. Texnoloji prosesin texniki-iqtisadi göstəricilərinin müəyyən edilməsi
15. Örtüklərin çəkilməsi üsulları
16. Sazlama ölçüləri və sazlama xətası
17. Sökülən hərəkətsiz birləşmələrin yığılması özəllikləri
18. Metallaşdırma
19. Kəsən alətin ölçü yeyilməsinin dəqiqliyə təsiri
20. Sökülməyən hərəkətsiz birləşmələrin yığılma özəllikləri
21. RPİ dəzgahlarında əməliyyatların layihələndirmə xüsusiyyətləri
22. Dəzgahın həndəsi xətaları
23. Hərəkətli birləşmələrin yığılması

24. RPI dəzgahlarında kəsici alətin işçi və köməkçi hərəkət trayektoriyasının tərtibi
25. Kəsmə qüvvəsi təsiri ilə texnoloji sistemin elastik yerləşdirmələrindən yaranan xətlər
26. Sürüşmə və diyirlənmə yastıqları düyümlərinin yığılma özəllikləri
27. RPI dəzgahlarında ölçüyə sazlama
28. Xətlərin texnoloji irsiliyi və dəqiqləşmə
29. Dişli çarx ötürülmələrinin yığılma özəllikləri
30. Çevik istehsal sistemində texnoloji proseslərin layihələndirmə xüsusiyyətləri
31. Texnoloji sistemlərdə istilik deformatsiyaları
32. Xarici fırlanma səthlərinin səciyyəvi emal üsulları
33. Avtomatik xətlərdə texnoloji proseslərin layihələndirmə xüsusiyyətləri
34. Texnoloji sistemdə titrəmələr
35. Daxili fırlanma səthlərinin səciyyəvi emal üsulları
36. CAD/CAM/CAE/PDM sistemləri
37. Pəstahın qalıq gərginliklərinin emal dəqiqliyinə təsiri
38. Yastı səthlərin səciyyəvi emal üsulları
39. CALS texnologiyaları
40. Toplu emal xətası
41. Yivlərin emalı
42. Texnoloji ölçü zəncirləri
43. Maşın hissəsi işçi səthlərinin tələb olunan keyfiyyətinin texnoloji təminatı üsulları
44. Dişli çarxların dişlərinin səciyyəvi emal üsulları
45. Qapayıcı bəndin dəqiqliyinin texnoloji təminatı
46. Səth keyfiyyətinin maşının istismar göstəricilərinə təsiri
47. Fasonlu və mürəkkəb profilli səthlərin emalı
48. Sistem analizinin icra qaydaları
49. Məmulun texnoloji maya dəyəri
50. İşgil yuvaları və şlislərin emalı

"Maşınqayırma texnologiyası" kafedrasının müdiri:

prof. N.D. Yusubov

Azərbaycan
TEKHNİKİ
Universiteti